

le nostre soluzioni si concretizzano nella fornitura di

- strumenti e apparecchiature di prova tenuta con certificazioni da laboratorio
- banchi di prova tenuta con certificazioni da laboratorio
- banchi per prova tenuta fuori linea
- banchi e/o apparecchiature di prova tenuta in linea
- prove tenuta con gas tracciante per SNIFFING con MISCELA di IDROGENO, ELIO, ARGON, ANIDRIDE CARBONICA, con e senza recupero del gas tracciante
- prove tenuta con gas tracciante per ACCUMULO IN CAMERA VENTILATA
- prove tenuta con gas tracciante per ACCUMULO IN CAMERA VUOTO
- soluzioni chiavi in mano per prova tenuta e riempimento dispositivi FRIGORIFERI

Cabra Engineering
partner per la soluzione ai problemi di prova tenuta

PROVE DI TENUTA / LEAK TEST

- Consulenza
- Strumentazione
- Banchi e macchine di prova



Cabra Engineering s.r.l.
Sede operativa: via S. Anna, 2 - 24060 Rogno (BG) Italy
Tel. +39 035.967608 - Fax +39 035.4340201
Sede legale: via Polline, 39 - 25041 Darfo Boario Terme (BS) Italy
www.cabraeng.com



Associato AIB
Sistema Confindustria



CABRA®
ENGINEERING srl

Con quale metodo misuri la tenuta dei tuoi prodotti?

metodi di prova tenuta

Δ P con ARIA e trasd. ASSOLUTO in condizioni fisiche definite

Δ P con ARIA e trasd. DIFFERENZ. in condizioni fisiche definite

Δ P con AZOTO e trasd. DIFFERENZ. in condizioni fisiche definite

Δ P con ELIO e trasd. DIFFERENZ. in condizioni fisiche definite

Δ P in camera di intercettazioni e trasd. DIFFERENZ. in condizioni fisiche definite

Microportata con ARIA-AZOTO-ELIO e trasd. MASSICO in condizioni fisiche definite

CAMERA VENTILATA in ACCUMULO con ELIO e SENSORE WISE

CAMERA VENTILATA in CARRIER con ELIO e SENSORE WISE

Con SNIFFER per ELIO in tecnologia WISE

Con SNIFFER per ELIO in tecnologia SPETTOMETRO

Con SNIFFER per MULTIGAS in tecnologia SPETTOMETRO

CAMERA A VUOTO con ELIO e SPETTOMETRO

RISOLUZIONE DI MISURA

RISOLUZIONE DI MISURA

scc/min	1 X 10 ⁰	10 ⁻¹	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻⁴	10 ⁻⁵	10 ⁻⁶	10 ⁻⁷	10 ⁻⁸	10 ⁻⁹
mbar/s	6 X 10 ¹	10 ⁰	10 ⁻¹	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻⁴	10 ⁻⁵	10 ⁻⁶	10 ⁻⁷	10 ⁻⁸

